



**Silera**  
POLYETHYLENE TANKS

SILERA TANKS S.L. opera desde Noviembre de 2013 como empresa dedicada a la fabricación y comercialización de artículos industriales plásticos fabricados por rotomoldeo y calderería plástica.

La planta de producción está ubicada en Centelles (Barcelona) dónde dispone para la producción de 1800 m<sup>2</sup> construidos y una plantilla media fija de 10 trabajadores.

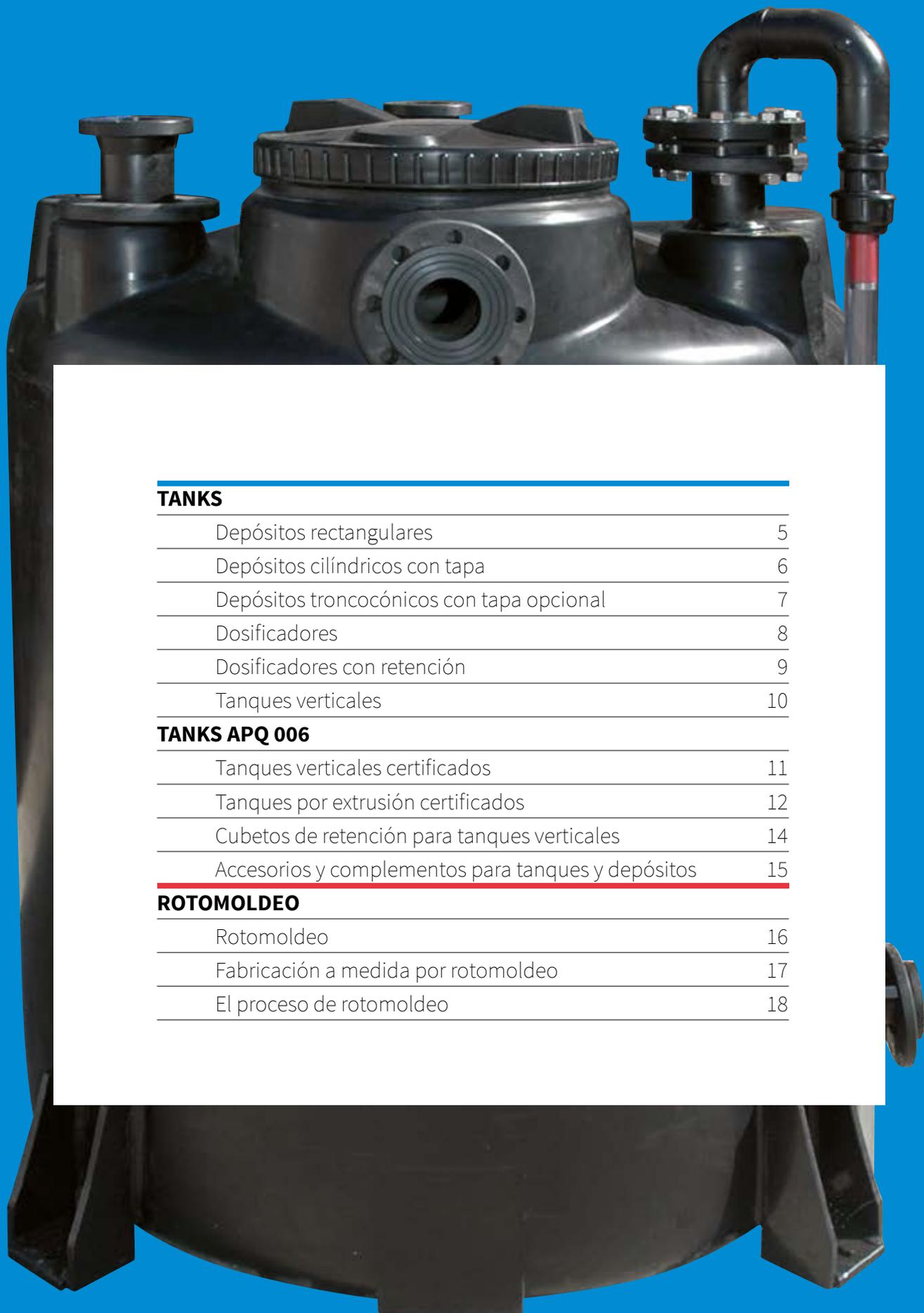
La actividad como fabricante comprende todo el ciclo productivo, desde el diseño y desarrollo del producto, la fabricación estándar o personalizada, la comercialización y la logística de entrega.

La Política de calidad en SILERA permite que todos los procesos de la empresa estén encaminados al objetivo final de obtener tanto la propia satisfacción de le empresa y sus operarios como la de nuestros clientes.

## **NUESTRO PORTAFOLIO DE PRODUCTOS ES EL SIGUIENTE**

- TANQUES Y DEPÓSITOS
- TANQUES CERTIFICADOS APQ 006
- DEPURACIÓN: EQUIPOS PARA EL TRATAMIENTO DEL AGUA
- PRODUCTOS PARA EL MEDIO AMBIENTE
- FABRICACIÓN A MEDIDA POR ROTOMOLDEO





---

## **TANKS**

Depósitos rectangulares	5
Depósitos cilíndricos con tapa	6
Depósitos troncocónicos con tapa opcional	7
Dosificadores	8
Dosificadores con retención	9
Tanques verticales	10

## **TANKS APQ 006**

Tanques verticales certificados	11
Tanques por extrusión certificados	12
Cubetos de retención para tanques verticales	14
Accesorios y complementos para tanques y depósitos	15

---

## **ROTOMOLDEO**

Rotomoldeo	16
Fabricación a medida por rotomoldeo	17
El proceso de rotomoldeo	18

# TANKS

## Tanques y depósitos: Ventajas

Los tanques y depósitos fabricados en polietileno lineal por rotomoldeo, en capacidades desde 50 hasta 10.000 litros en varios formatos y medidas, con o sin retención, ofrecen las siguientes ventajas:

- Construcción monobloc, sin soldaduras, que les confiere total fiabilidad y ausencia de mantenimiento
- Versiones adecuadas para contener los más variados líquidos: desde los productos químicos más agresivos hasta los más sensibles y delicados alimentarios, farmacéuticos, cosméticos, etc.
- Inalterabilidad frente a la corrosión y gran resistencia mecánica.
- Fabricados en PE lineal alta densidad aditivado Ultra Violeta de alta resistencia. Instalables tanto en interior como en exterior
- Extensa gama de accesorios estándar tales como racor, válvulas, controles de nivel, tuberías, agitadores... de gran funcionalidad, eficiencia y economía.
- 100% reciclables al final de su vida útil.

### Nuestros productos básicos:

- Tanques verticales con tapa roscada DN 400, con capacidad de 1.000 hasta los 10.000 litros.
- Tanques verticales con tapa roscada DN 400, certificados APQ 006 para el Almacenamiento de productos desde 1000 a 5000 litros
- Depósitos dosificadores con tapa roscada, ya pueden ser con retención o sin retención, con capacidad de 50 hasta los 1.000 litros.
- Depósitos dosificadores con retención con tapa roscada, de 50 hasta los 1000 litros.
- Depósitos cilíndricos abiertos con tapa encajada, con capacidad de 50 hasta los 2.000 litros
- Depósitos cónicos encajables 80% con y sin tapa, con capacidad de 500 hasta los 3.000 litros
- Depósitos rectangulares, con y sin tapa, con capacidad de 120 hasta los 1.000 litros.



# TANKS

## DEPÓSITOS RECTANGULARES

Fabricados en PE lineal alta densidad aditivado Ultra Violeta de alta resistencia. Calidad alimentaria. Color estándar blanco translúcido. Otros colores bajo demanda.

Especialmente concebidos para el almacenamiento y manipulación de sólidos y líquidos (en este último caso es necesario instalar una faja de refuerzo metálica en acero).

- En opción, tapa independiente encajada fabricada con el mismo material no estanca.
- Densidad máxima del líquido almacenado 1,1 g/cm<sup>3</sup>.
- Opcional rodadura mediante plataforma metálica.
- Fichas técnicas de cada modelo disponibles.



Rectangular encajable 50 %



Rectangular con base rodante

REFERENCIA	VOLUMEN Litros	MEDIDAS BASE mm.	ALTURA mm.
<b>CON TAPA</b>			
E 005-01	50	510 x 280	495
E 026-01	250	790 x 550	700
E 040-01	400	1200 x 600	725
E 044-01	440	1050 x 730	875
E 058-01	580	1200 x 800	800
E 095-01	1.000	1640 x 1040	900
<b>SIN TAPA</b>			
E 005-01C	50	510 x 280	455
E 012-01C	120	680 x 420	500
E 026-01C	250	790 x 550	650
E 040-01C	400	1200 x 600	650
E 044-01C	440	1050 x 730	800
E 058-01C	580	1200 x 800	700
E 095-01C	1.000	1640 x 1040	800

Tolerancia de +/- 2%

# TANKS

## DEPÓSITOS CILÍNDRICOS CON TAPA

Fabricados en PE lineal alta densidad aditivado Ultra Violeta de alta resistencia. Calidad alimentaria. Color estándar blanco translúcido o negro. Otros colores bajo demanda.

- Especialmente concebidos para el almacenamiento y manipulación de líquidos y realización de mezclas.
- Incluida tapa independiente encajada fabricada con el mismo material no estanca.
- Nivel del contenido grabado en masa.
- Densidad máxima del líquido almacenado 1,3 g/cm<sup>3</sup>.
- Incorporación de racords y válvulas en opción.
- Fichas técnicas de cada modelo disponibles



Depósito con tapa de 500 Litros



Salida con racord pasamuros y válvula roscada

REFERENCIA	VOLUMEN Litros	DIÁMETRO CILINDRO mm.	ALTURA mm.	DIÁMETRO TAPA mm.
C 006-01	58	355	550	440
C 008-01	80	440	620	510
C 012-01	120	520	700	590
C 020-01	200	570	920	670
C 030-01	300	610	1.150	670
C 030-04	300	790	660	840
C 050-01	500	750	1.220	870
C 076-01	760	1.020	1.100	1.100
C 076-02	760	1.080	970	1.180
C 085-01	850	1.020	1.250	1.100
C 110-01	1.100	1.000	1.700	1.120
C 150-02	1.500	1.280	1.290	1.420
C 200-02	2.000	1.280	1.720	1.420

Tolerancia de +/- 2%

# TANKS

## DEPÓSITOS TRONCOCÓNICOS

### CON TAPA OPCIONAL

Fabricados en PE lineal alta densidad aditivado Ultra Violeta de alta resistencia mecánica y química. Calidad alimentaria. Color estándar blanco translúcido o negro. Otros colores bajo demanda.

- Especialmente concebidos para el almacenamiento y manipulación de líquidos y realización de mezclas.
- Encajables en vacío hasta el 80 % de su volumen. Ahorro de costes logísticos.
- Boca superior rebordeada anti-derrame. Mayor consistencia del depósito y mayor seguridad en la manipulación de líquidos.
- Tapa opcional independiente encajada fabricada con el mismo material no estanca.
- En opción poceta para vaciado total. Permite el total vaciado del depósito.
- Nivel del contenido grabado en masa
- Densidad máxima del líquido almacenado 1,3 g/cm<sup>3</sup>.
- Incorporación de racords y válvulas en opción
- Fichas técnicas de cada modelo disponibles



Boca superior rebordeada



Detalle poceta vaciado total

REFERENCIA	VOLUMEN litros	DIÁMETRO BOCA base mm	DIÁMETRO BASE mm	ALTURA TOTAL mm
<b>CON TAPA</b>				
CN 050-01	500	960	760	1.150
CN 100-01	1.000	1.210	950	1.480
CN 100-02	1.000	1.210	1.025	1.330
CN 150-01	1.500	1.500	1.250	1.500
CN 200-01	2.000	1.570	1.300	1.610
CN 300-01	3.000	1.850	1.625	1.600
<b>SIN TAPA</b>				
CN 050-01C	500	985	760	1100
CN 100-01C	1.000	1.210	950	1350
CN 100-02C	1000	1.210	1.025	1200
CN 150-01C	1.500	1.510	1.240	1350
CN 200-01C	2.000	1.570	1.300	1460
CN 300-01C	3.000	1.850	1.625	1400

Tolerancia de +/- 2%

# TANKS

## DOSIFICADORES

Fabricados en PE lineal alta densidad aditivado Ultra Violeta de alta resistencia mecánica y química. Calidad alimentaria. Color estándar blanco translúcido o negro. Otros colores bajo demanda

- Boca superior provista de tapa rosca de 170 / 290 mm según modelo. Graduación del nivel del contenido gravado en masa
- Especialmente concebidos para el tratamiento de aguas y su incorporación a sistemas de mezclas y dosificación.
- Posibilidad de instalar racords de entrada y salida.
- Parte superior diseñada para sustentar agitadores eléctricos y/ o bombas dosificadoras
- Densidad máxima del líquido almacenado 1,9 g/cm<sup>3</sup>.
- Posibilidad de incorporar cubeto de retención para garantizar la estanqueidad absoluta.
- El modelo de 1000 litros incorpora palas anti-vórtice.
- Tabla de compatibilidad química y fichas técnicas de cada modelo disponibles.



Parte superior (1000 litros)



Palas anti-vórtice (1000 litros)

REFERENCIA	TAPAS mm.	VOLUMEN Litros	DIÁMETRO mm.	ALTURA mm.
CV 005-01	170	50	390	530
CV 012-01	170	120	510	730
CV 020-01	170	200	570	900
CV 030-01	170	300	610	1.190
CV 050-01	290	500	760	1.180
CV 100-01	290	1.000	1.100	1.360

Tolerancia de +/- 2%

# TANKS

## DOSIFICADORES CON RETENCIÓN

Fabricados en PE lineal alta densidad aditivado Ultra Violeta de alta resistencia mecánica y química. Calidad alimentaria.

- Color estándar blanco translúcido o negro. Otros colores bajo demanda
- **Instalado con depósito envolvente exterior para asegurar la retención del líquido en caso de desbordamientos o ruptura del depósito interno.**
- Reborde depósito externo engomado
- Boca superior provista de tapa rosca de 175 / 290 mm. Según modelo. El nivel grabado en masa en este caso a causa del depósito externo no se puede visualizar
- Especialmente concebidos para el tratamiento de aguas y su incorporación a sistemas de mezclas y dosificación.
- Parte superior diseñada para sustentar agitadores y / o bombas dosificadoras.
- Densidad máxima del líquido almacenado 1,9 g/cm<sup>3</sup>
- Posibilidad vender el cubeto externo por separado.
- El modelo de 1000 litros incorpora palas anti-vórtice.
- Tabla de compatibilidad química y fichas técnicas de cada modelo disponibles



REFERENCIA	DIÁMETRO TAPA mm.	VOLUMEN DOSIFICADOR Litros	DIÁMETRO EXTERIOR mm.	ALTURA mm.
CVR 005-01	170	50	440	530
CVR 012-01	170	120	570	730
CVR 020-01	170	200	610	920
CVR 030-01	170	300	750	1.190
CVR 050-01	170	500	1.020	1.180
CVR 100-01	290	1.000	1.280	1.360

REFERENCIA	USO	PARA DOSIFICADOR Litros	DIÁMETRO mm.	ALTURA mm.
CVR 005-02	SOLO RETENCIÓN	50	440	530
CVR 012-02	SOLO RETENCIÓN	120	570	730
CVR 020-02	SOLO RETENCIÓN	200	610	920
CVR 030-02	SOLO RETENCIÓN	300	760	1.190
CVR 050-02	SOLO RETENCIÓN	500	1.020	1.180
CVR 100-02	SOLO RETENCIÓN	1.000	1.280	1.360

Tolerancia de +/- 2%

# TANKS

## TANQUES VERTICALES

Fabricados en PE lineal alta densidad aditivado Ultra Violeta de alta resistencia mecánica y química. Calidad alimentaria. Color estándar blanco translúcido o negro. Otros colores bajo demanda.

- Densidad máxima para los líquidos almacenados, 1,3 g/cm<sup>3</sup> para serie ligera TVL, 1,6 g/cm<sup>3</sup> para serie pesada TVP.
- Concebidos par el almacenamiento de todo tipo de líquidos tanto en uso interno como al aire libre.
- Boca superior provista de tapa rosca DN 400, utilizable para llenado e inspección.
- Nivel del contenido grabado en masa.
- Existencia de zonas planas en el domo para una mejor instalación de los accesorios.
- Existencia de cuatro caras planas en la parte inferior de la generatriz que permiten instalar los accesorios de vaciado lo más bajos posible para la descarga.
- Posibilidad de personalización mediante todo tipo de accesorios: Racords, bridas soldadas, tubos de llenado y aspiración, niveles visuales y eléctricos, sistemas de aireación, soportes de agitación, etc.
- Para su instalación solo precisan de una superficie que sea plana y resistente.
- Uso exclusivo a presión atmosférica. No son enterrables.
- Tabla de compatibilidades químicas y fichas técnicas de cada modelo disponibles.



REFERENCIA	TAPA ROSCADA	VOLUMEN	DIÁMETRO	ALTURA TOTAL
	mm.	Litros	mm.	mm.
TV - 100	400	1.000	1.100	1.350
TV - 150	400	1.500	1.100	1.880
TV - 200	400	2.000	1.600	1.550
TV - 300	400	3.000	1.600	2.100
TV - 500	400	5.000	1.900	2.185
TV - 750	400	7.500	1.900	3.130
TV -10M	400	10.000	1.900	4.140

Tolerancia de +/- 2%

# TANKS APQ 006

## TANQUES VERTICALES CERTIFICADOS POR ROTOMOLDEO

Fabricados por rotomoldeo en PE lineal alta densidad aditivado Ultra Violeta de alta resistencia mecánica y total inalterabilidad ante los productos más agresivos: ácidos, bases y todo tipo de líquidos corrosivos incluso en altas concentraciones.

**Conformes según norma interna de reconocida solvencia basada en la Norma de fabricación europea EN13575:2012. Se acompañan de Certificado APQ006, con un cálculo una vida útil de 10 años. Se incluye acta de prueba de estanqueidad hidráulica.**

Diferentes gamas de espesores en base la densidad del líquido almacenado y su agresividad química:

- **Serie química TVQ:** Almacenamiento de productos de densidad inferior a 1,2 g/cm<sup>3</sup> que no sean oxidantes: Ácido clorhídrico 35 %, Hidróxido amónico 25 %, Hidróxido de sodio 25 % ...
- **Serie Oxidante TVX:** Almacenamiento de productos de densidad inferior a 1,6 g/cm<sup>3</sup> o que sean oxidantes: Hipoclorito de sodio 15 %, Cloruro férrico 40 %, Hidróxido de sodio 50 %,



Hidróxido potásico 50 %, Ácido sulfúrico 40 %, Ácido fosfórico 75 % ...

- **Serie Especial TVH:** Almacenamiento de productos de densidad inferior a 1,9 g/cm<sup>3</sup> oxidantes: Ácido sulfúrico 98 %, Ácido nítrico 60 % ...

Personalización mediante accesorios incorporados por soldadura.

La normativa APQ 006 determina que los tanques certificados tengan a parte de las bocas de acceso y sistema de aireación suficiente, dos sistemas de nivel independiente.

Se realiza plano para la instalación de accesorios.

Para su instalación solo precisan una superficie que sea plana y resistente.

Uso exclusivo a presión atmosférica. No son enterrables.

Tabla de compatibilidades químicas y fichas técnicas de cada modelo disponibles.

La normativa APQ006 exige disponer de un cubeto de seguridad, ya sea hecho de obra civil o con otros tanque que haga de doble pared.

REFERENCIA	TAPA ROSCADA ESTANCA	VOLUMEN	DIÁMETRO	ALTURA TOTAL
	mm.	Litros	mm.	mm.
TV 100 APQ	400	1.000	1.100	1.350
TV 150 APQ	400	1.500	1.100	1.880
TV 200 APQ	400	2.000	1.600	1.550
TV 300 APQ	400	3.000	1.600	2.100
TV 500 APQ	400	5.000	1.900	2.185
TV - 750 APQ	400	7.500	1.900	3.130
TV -10M APQ	400	10.000	1.900	4.140

Tolerancia de +/- 2%

# TANKS APQ 006

## TANQUES POR EXTRUSIÓN CERTIFICADOS

Fabricados por extrusión y enrollamiento en caliente en PE 100 alta densidad de alta resistencia mecánica y de total inalterabilidad ante los productos más agresivos: ácidos, bases y todo tipo de líquidos corrosivos incluso en altas concentraciones.

Con este tipo de tanques ofrecemos la máxima seguridad en el almacenamiento de los productos corrosivos más peligrosos: Ácido clorhídrico 35 %, Hidróxido amónico 25 %, Hidróxido de sodio 25 %, Hipoclorito de sodio 15 %, Cloruro férrico 40 %, Hidróxido de sodio 50 %, Hidróxido potásico 50 %, Ácido sulfúrico 40 %, Acido fosfórico 75 %, Ácido sulfúrico 98 %, Ácido nítrico 60 %, Ácido fluorhídrico 70 %, Agua oxigenada ...

**Conformes a la Norma de fabricación europea EN-12573-2 o la DVS2205 alemana, se acompañan de Certificado APQ006, con un cálculo de vida útil de 25 años. Se incluye acta de prueba de estanqueidad hidráulica.**

En estándar ofrecemos volúmenes desde 1.000 hasta 40.000 litros de capacidad, aunque existe la posibilidad de diámetros y alturas a medida según necesidad.

Los espesores en este tipo de tanques son progresivos, concentrando el material donde mecánicamente es necesario. El estudio de la necesidad de espesor se realiza en base a la densidad del producto a contener y su agresividad química.



Personalización mediante accesorios incorporados por soldadura. Además de los accesorios estándar ofrecemos soluciones para accesorios en base al producto almacenado: Lavados de gases, resistencias, sistemas de agitación ...

Se realiza plano para la instalación de accesorios, Para su instalación solo precisan una superficie que sea plana y resistente. Uso exclusivo a presión atmosférica. No son enterrables.

Tabla de compatibilidades químicas disponible.

La normativa APQ006 exige disponer de un cubeto de seguridad, ya sea hecho de obra civil o con otro tanque que haga de doble pared.



### EXTRUSIÓN Y ENROLLAMIENTO EN CALIENTE

Sobre un mandril metálico se deposita una cinta pastosa de materia extrusionada (PE / PP) de forma helicoidal hasta conformar un cilindro de espesor degresivo y controlado. A este cilindro se le incorpora un fondo y una tapa soldados por extrusión para conseguir el tanque final. El resultado final interior es de totalmente homogéneo, sin rastro de soldadura. Polifusión perfecta.



Detalle de la unión, virola con fondo.  
Espesor del tanque de 40 mm.



REFERENCIA	VOLUMEN NOMINAL	DIÁMETRO INTERNO	ALTURA CILÍNDRICA	ALTURA TOTAL
	Litros	mm.	mm.	mm.
CE1922	6.000	1.900	2.200	2.500
CE1929	8.000	1.900	2.900	3.200
CE1936	10.000	1.900	3.600	3.900
CE2531	15.000	2.500	3.100	3.400
CE2541	20.000	2.500	4.100	4.400
CE2551	25.000	2.500	5.100	5.400
CE2561	30.000	2.500	6.100	6.400
CE3043	30.000	2.500	4.300	4.600
CE2550	35.000	3.000	5.000	5.300
CE3057	40.000	3.000	5.700	6.000

Tolerancia de +/- 2%

# TANKS APQ 006

## CUBETOS DE RETENCIÓN PARA TANQUES VERTICALES - DOBLE PARET

La normativa APQ006 exige disponer de un cubeto de seguridad, ya sea hecho de obra civil o con otro tanque que haga de doble pared.

**Silera** ofrece los cubetos de retención fabricados como tanques independientes ya sea por rotomoldeo o por extrusión/enrollamiento. Estos se incorporan con el tanque de almacenamiento para garantizar la absoluta tranquilidad en la instalación a realizar, evitando costes de obra civil y organizando la instalación con menos necesidad de metros cuadrados. En estos casos la distancia entre paredes mojadas de los tanques es de 1 metro solamente, pudiendo estar uno al lado de otro productos que tengan reactividad entre ellos.

Al igual que el tanque interior están fabricados en PEHD de alta resistencia

de total inalterabilidad ante los productos más agresivos: ácidos, bases y todo tipo de líquidos corrosivos incluso en altas concentraciones.

Se realiza plano para la instalación de accesorios.

La altura de la retención tiene que ser como mínimo igual a la altura cilíndrica del tanque interno.

Para su instalación solo precisan una superficie que sea plana y resistente.



REFERENCIA	REFERENCIA DEPOSITO INTERIOR	VOLUMEN A RETENER	DIÁMETRO	ALTURA
		Litros	mm.	mm.
TVR100	TV - 100	1.000	1.600	940
TVR150	TV - 150	1.500	1.600	1.450
TVR200	TV - 200	2.000	1.900	1.050
TVR300	TV - 300	3.000	1.900	1.550
CR2016	TV - 500	5.000	2.000	1.700
CR2019	CAE1922	6.000	2.000	1.900
CR2026	TV - 750 / CE1929	8.000	2.000	2.600
CR2033	TV -10M / CE1936	10.000	2.000	3.300
CR3030	CE2531	15.000	3.000	3.000
CR3040	CE2541	20.000	3.000	4.000
CR3050	CE2551	25.000	3.000	5.000
CR3060	CE2561	30.000	3.000	6.000
CR3542	CE3043	30.000	3.500	4.200
CR3549	CE2550	35.000	3.500	4.900
CR3556	CE3057	40.000	3.500	5.600

Tolerancia de +/- 2%

# ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS PARA TANQUES Y DEPÓSITOS

En nuestros tanques y depósitos podemos instalar varios accesorios, a fin de proporcionar a los clientes equipamientos completos acordes a todas sus necesidades. Concebidos en estrecha colaboración entre el cliente y nuestra empresa. Y siempre en busca de las soluciones más eficientes, seguras y rentables.

## ALGUNOS DE NUESTROS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS SON

### BOCAS DE REGISTRO

- Bocas de inspección y registro estancas en domo DN400 para tanques en rotomoldeo.
- Bocas de inspección y registro estancas en domo DN500 para tanques en extrusión.
- Bocas de inspección y registro estancas en generatriz DN500 para tanques en extrusión

### NIVELES

- Nivel visual por flotador estándar interno mas contrapeso externo guiado en tubo de PVC transparente.
- Interruptor de nivel eléctrico de máxima en PE/PP o en PE/PVDF roscado
- Detectores de nivel electromagnéticos tipo Telemecanique, incluye pinzas de fijación a nivel flotador.
- Medidores de nivel por ultrasonidos

### SISTEMAS DE AIREACIÓN

- Venteo protegido tipo hongo de PVC
- Venteo con filtros de partículas
- Venteos para conexión a sistemas de lavado de gases.
- Torres de lavado de gases: en conexión con el venteo de la cuba de almacenamiento, neutralizan los

vapores que se puedan desprender, tanto en uso dinámico como estático. Ejemplo típico lavado de los gases de HCL.

### SISTEMAS DE LLENADO / VACIADO

- Tubuladuras en PE en brida móvil soldadas y acarteladas de DN20 a DN300
- Tubos de llenado completos con válvula.

### TIPOS DE FONDO

(Solo cubas extrusión)

- Fondo inclinado 3 % con o sin calza.
- Fondos cónicos 120 ° con soporte metálico

### VARIOS

- Soportes para bombas y agitadores
- Sistemas de calefacción para mantener atemperados los líquidos
- Sistemas de agitación por aire comprimido
- Cartelas de fijación al suelo
- Cartelas / taladros de manutención

### CON EL CUBETO DE RETENCIÓN OFRECEMOS LOS SIGUIENTES ACCESORIOS:

- Cartelas de auto-centrado entre el tanque y su retención. Siempre incluidas.
- Tapa anti-lluvia. Necesaria si la instalación del tanque es en el exterior
- Detector de fugas: Obligatorio para la certificación APQ006
- Tubo de aspiración: Cuando hay un cubeto realizado por doble deposito o doble pared el vaciado siempre se tiene que realizar desde arriba por aspiración.
- Sistemas de auto-cebado automático tipo Venturi.



# ROTOMOLDEO

**Silera** fabrica mediante la técnica de Rotomoldeo las más diversas piezas en prácticamente todas las formas, tamaños y colores siendo normalmente las piezas resultantes cuerpos huecos.



Este proceso tiene innumerables ventajas:

- Posibilidad de fabricar piezas de **cualquier tamaño y forma** con costes de utillaje reducidos.
- **Es una fabricación monobloc.** Máxima garantía de estanqueidad y seguridad.
- Permite fabricar **series cortas y realizar cambios** de color y espesor sin ninguna dificultad.
- **Gran durabilidad** de las piezas obtenidas respecto otras técnicas de transformación de plásticos por ser un proceso productivo más lento y sin tensiones.

# Fabricación **A MEDIDA** POR ROTOMOLDEO

Bajo demanda, **Silera** fabrica mediante la técnica de rotomoldeo las más diversas piezas en –prácticamente– todas las formas, tamaños y colores.

La resistencia y funcionalidad de estos elementos de fabricación a medida variarán en función de la amplísima variedad de posibilidades en cuanto a grosor de paredes y acabado de las mismas, adecuándonos siempre a las

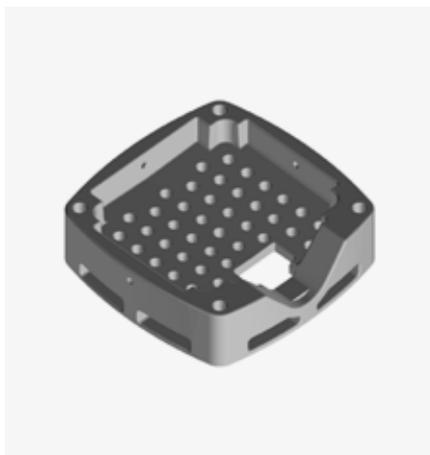
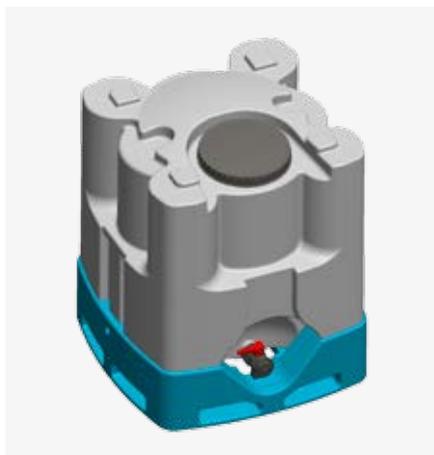
necesidades específicas de cada aplicación, para cada cliente.

La rapidez y economía con que se realizan los moldes permite la realización de grandes o pequeñas series de productos, incluso de unidades únicas o prototipos.

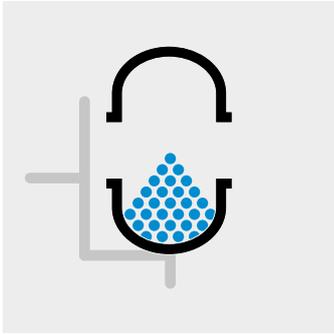
Los especialistas de **Silera** siempre dispuestos a colaborar en la concepción y desarrollo optimizado de

cualquier producto acompañando al cliente según sea necesario:

- Desarrollo de ideas del proyecto.
- Diseño de la pieza en 3D.
- Fabricación de prototipos.
- Fabricación de moldes y utillajes de proceso.
- Puesta a punto del proceso productivo
- Fabricación, calidad y logística.

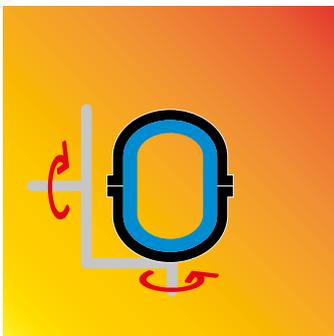


# El proceso de Rotomoldeo consiste en las siguientes fases:



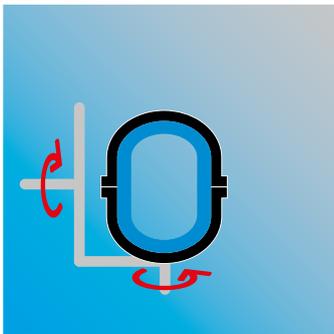
## 1 Carga

Se deposita el polímero pulverizado, dentro del molde. Una vez hecho esto, se cierra el molde asegurando su estanqueidad.



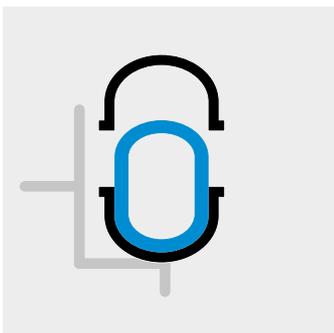
## 2 Calentamiento

El molde ya cerrado es introducido en un horno a temperaturas entre 250-350° C, donde gira alrededor de dos ejes perpendiculares que pasan por el centro de gravedad de la pieza. El movimiento rotacional provoca que el polímero se adapte a las paredes internas del molde, cubriendo toda la superficie con una pared uniforme, quedando así la pieza hueca.



## 3 Enfriamiento

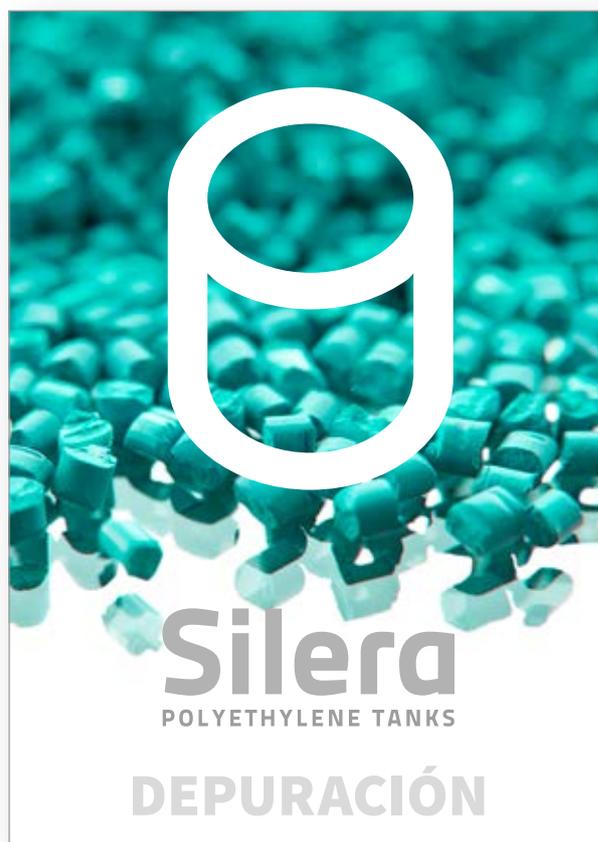
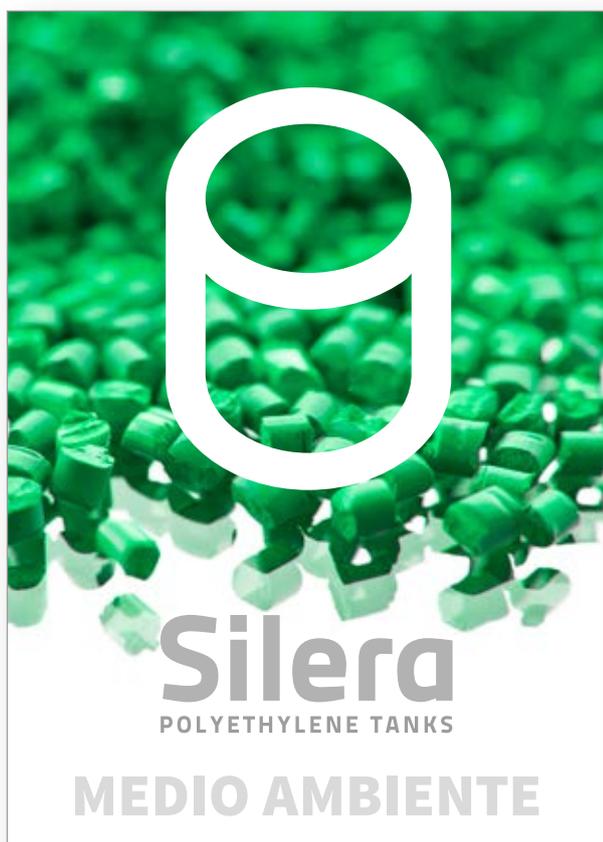
Cuando el molde en rotación se transfiere a la estación de enfriamiento al final del ciclo de calentamiento, la rotación se mantiene para que el polímero fundido tenga un espesor uniforme en el interior del molde y no fluya o se hunda debido a la gravedad antes de que ocurra la solidificación.



## 4 Extracción

El molde enfriado se mueve a la estación de descarga, donde se detiene la rotación. El molde se abre y la pieza acabada retira sólo después de que se ha enfriado lo suficiente. La extracción es normalmente fácil debido a la contracción de la pieza durante el enfriamiento. El proceso se vuelve a repetir.

Consulte nuestros catálogos de las divisiones de  
Productos para la protección del medio ambiente  
y Equipos para el tratamiento del agua



**Silera**   
POLYETHYLENE TANKS

SILERA TANKS S.L.

C. Ronda de la Font Grossa 21

Pol Ind. La Gavarra

08540 Centelles (Barcelona)

[www.sileratanks.com](http://www.sileratanks.com)

Tel. 931 640 605

Fax 938 813 118

Móvil 649 368 508

E-mail [comercial@sileratanks.com](mailto:comercial@sileratanks.com)



# Silera

POLYETHYLENE TANKS

SILERA TANKS S.L.

C. Ronda de la Font Grossa 21

Pol Ind. La Gavarra

08540 Centelles (Barcelona)

[www.sileratanks.com](http://www.sileratanks.com)

Tel. 931 640 605

Fax 938 813 118

Móvil 649 368 508

E-mail [comercial@sileratanks.com](mailto:comercial@sileratanks.com)